



Инструментальная дисковая револьверная головка без привода инструмента

Типоряд 0.5.480.5xx

Описание

Типоряд револьверных головок

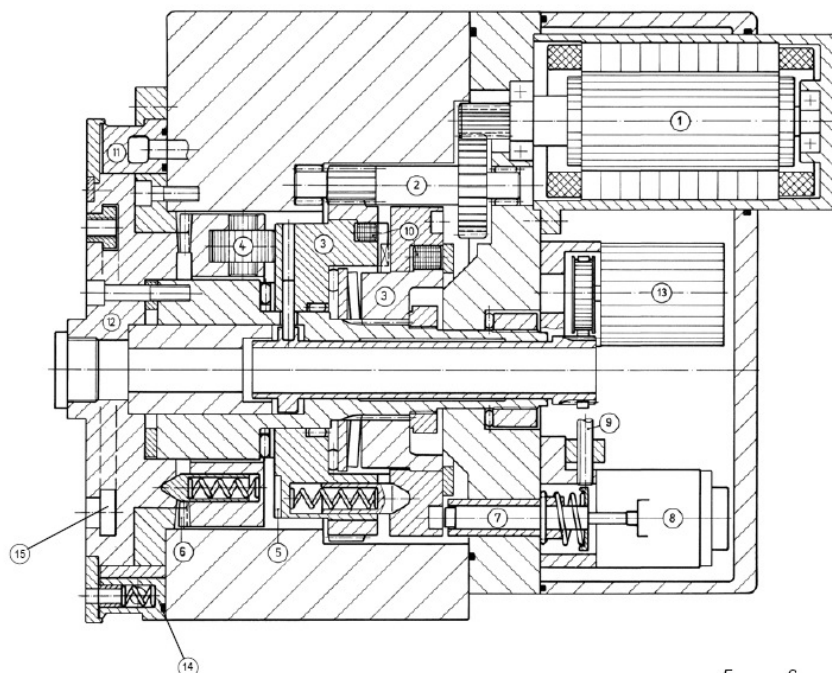
- Без привода инструмента 0.5.480.5xx
 - с осевой или радиальной установкой инструмента

Надежная револьверная головка предназначена

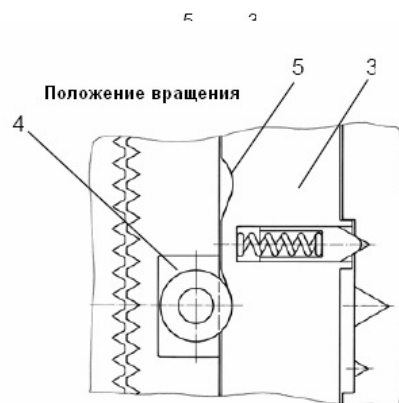
- для применения на токарных станках для обработки на переднем и обратном ходе.
- Производство сериями средней величины

Отличительные признаки

- Надежная конструкция
- Простое управление
- Быстрое переключение
- Электромеханический привод для поворота и фиксации головки, благодаря чему не требуется дополнительных технических сред.
- Абсолютный круговой датчик положения – не требуется выезд на референтную точку
- Высокая нагрузочная способность благодаря значительному усилию фиксации
- Фиксация с применением специального тройного хиртового зубчатого зацепления
- Невосприимчивость к столкновениям благодаря
 - Незначительной кинетической энергии привода
 - Крепежному кольцевому пазу инструментального диска
- Возможно управление непосредственно от системы управления станком или от устройства управления SAUTER EK 501.
- Возможно любое положение установки
- По механическому подключению является аналогом типорядов 0.5.440.xxx и 0.5.680.xxx
- Опции
 - Корпус в форме отливки или в форме для фланцевой установки с целью достижения наибольшей жесткости
 - Пристраивание пластин радиатора для водяного охлаждения при наиболее высоких требованиях к термической стабильности.
 - Центральный подвод смазочно-охлаждающей жидкости под высоким давлением
 - Пристраивание датчиков для контроля усилия резания



- 1 Приводной двигатель
- 2 Понижающий редуктор
- 3 Привод механизма поворота
- 4 Контактный ролик
- 5 Фиксирующий кулачок
- 6 Тройное хиртовое зубчатое зацепление
- 7 Предварительный индексирующий винт
- 8 DC подъемный магнит
- 9 Предварительный индексирующий контрольный выключатель
- 10 Амортизирующая система
- 11 Кольцо для охлаждающего средства
- 12 Крепление инструментального диска
- 13 Абсолютный круговой датчик положения
- 14 Вентиль для смозочно-охлаждающей жидкости
- 15 Т-образный кольцевой паз



Технические данные

Типоряд					
Инструментальные дисковые револьверные головки 0.5.480.5xx				10	
Количество переключаемых позиций				8 или 12	
Допустимая тангенциальная нагрузка (Револьверная головка зафиксирована)		кНм	0,3		
Допустимый момент инерции (Инструментальный диск и устройство крепления инструмента) ¹⁾		кгм ²	0,15	0,20	0,28
Допустимый дисбаланс (Нагрузочный момент) за счет установки инструмента		Нм	6		
Время переключения					
Вращение инструментального диска ²⁾ (Включая разблокировку, поворот и фиксацию)					
Каждый шаг 30° (12-поз.)		с	0,38	0,45	0,52
Каждый шаг 45° (8-поз.)		с	0,45	0,53	0,62
Только вращение ²⁾					
Каждый шаг 30° (12-поз.)		с	0,14	0,16	0,20
Каждый шаг 45° (8-поз.)		с	0,20	0,25	0,30
Допустимая частота переключения (средний угол переключения $\varphi_m = 90^\circ$) ²⁾					
Каждый шаг 30° (12-поз.)		} 1/мин	18	16	14
Каждый шаг 45° (8-поз.)					
Масса					
Масса (без инструментального диска)		кг	14		
Смазочно-охлаждающая жидкость					
• Стандартное исполнение		бар			
• Вентиль среднего давления		бар			
• Подвод смазочно-охлаждающей жидкости под высоким давлением		бар			
Допустимая температура		С°			

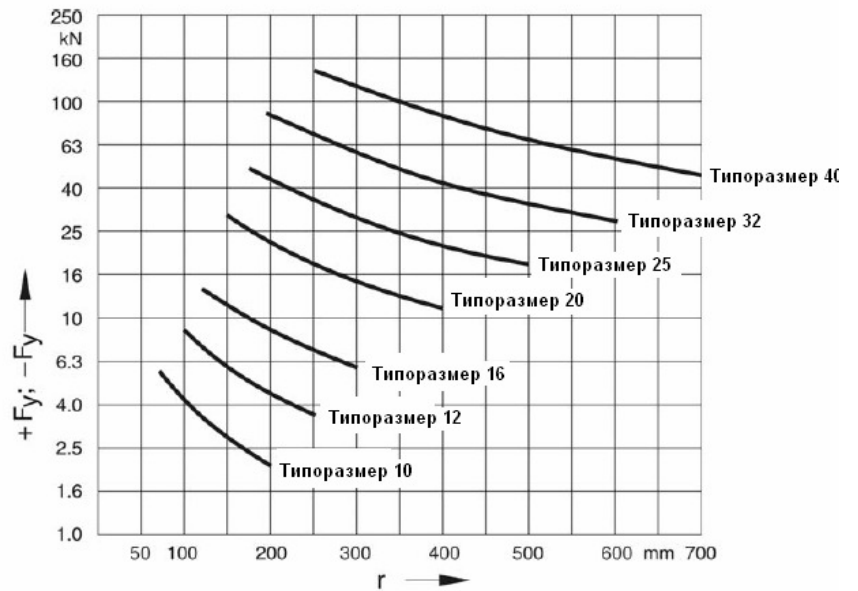
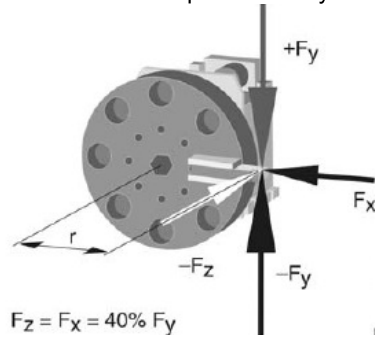
Типоразмер																	
12			16			20			25			32			40		
8 или 12																	
0,6			1,3			3,0			6,0			12			24		
0,30	0,60	1,4	0,8	1,4	3,2	1,8	3,2	7,5	4,0	7,0	18,0	9,0	28,0	40,0	20,0	50,0	100,0
15			32			63			125			200			320		
0,38	0,48	0,73	0,46	0,59	0,84	0,56	0,72	1,02	0,69	0,89	1,32	0,86	1,35	1,64	1,04	1,60	2,22
0,43	0,55	0,86	0,55	0,71	1,01	0,66	0,86	1,22	0,81	1,05	1,58	1,02	1,62	1,97	1,25	1,92	2,67
0,14	0,18	0,29	0,17	0,23	0,34	0,21	0,27	0,40	0,26	0,34	0,52	0,33	0,54	0,66	0,41	0,64	0,90
0,20	0,27	0,44	0,26	0,34	0,51	0,31	0,41	0,60	0,38	0,51	0,78	0,49	0,80	0,99	0,61	0,96	1,35
16	12	9	11	9,5	7	10	8	5,5	7,5	6,3	4,5	5	3,3	2,8	5	4,5	4
23			46			70			135			250			480		
7-14 (без фильтрации) 5 .. 25 (фильтрация < 100 мкм) 100 (фильтрация < 25 мкм)																	
10... 40																	

- 1) Другие моменты инерции и время переключения по запросу
- 2) Значения действительны для режима работы при 50 Гц, при 60 Гц возможны отклонения в пределах $\pm 5\%$.

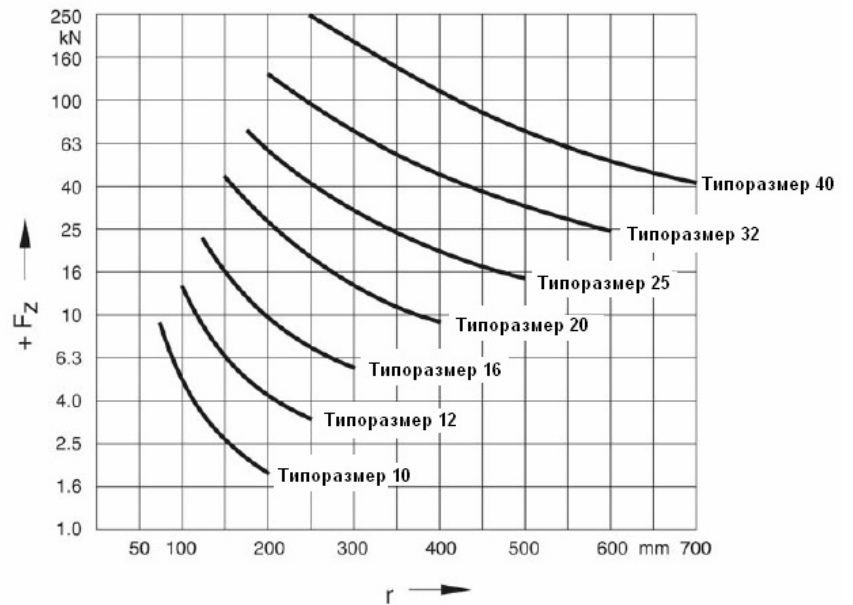
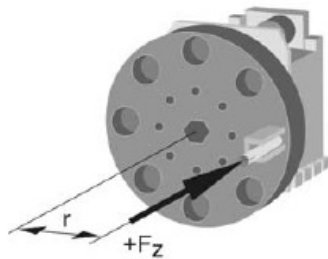
Допустимые нагрузки (ориентировочные значения)

Указание: Диаграммы действительны для статической нагрузки.
 При ударной нагрузке (прерванное резание) необходимо исходить из существенно меньших значений.

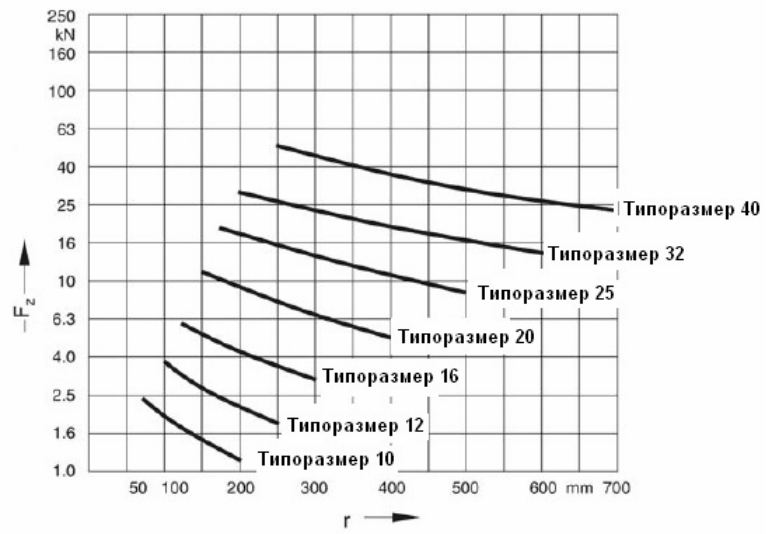
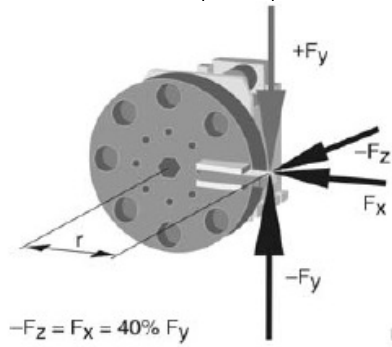
Усилие главного резания $\pm F_y$



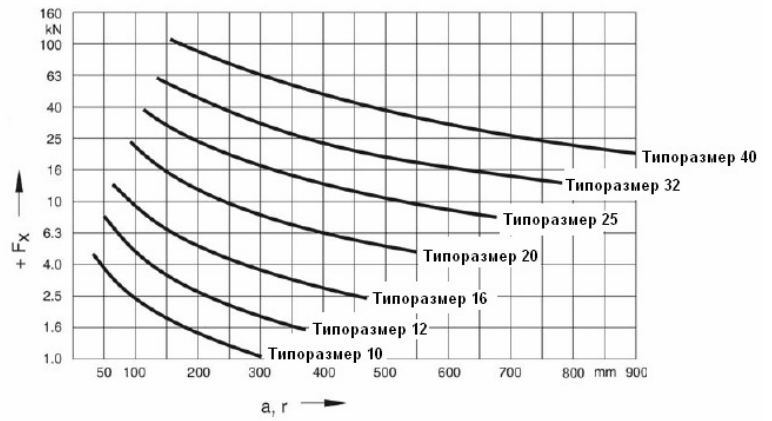
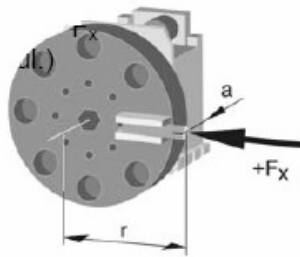
Усилие подачи + Fz (вперед)



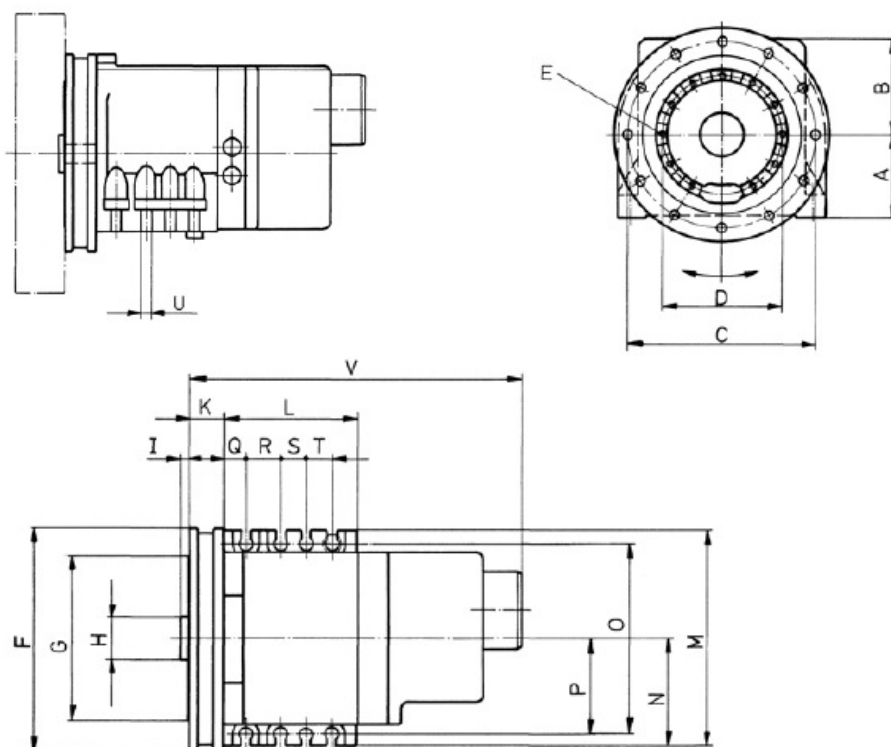
Усилие подачи – Fz (назад)



Поперечное усилие +Fx (максимально допустимое)



Размеры



Типоряд	Типоразмер								
	10 правая левая		12 правая левая		16	20	25	32	40
A	50		63		80	100	125	160	200
A2					105	150		200	
B	90		102		122	112	138	176	220
C	120		150		190	226	280	352	432
D	70		90		120	145	182	220	300
E	6xM6		8xM8		8xM8	11 xM 10	11 xM 12	15xM 12	22 xM 12
F	140		175		215	255	318	396	470
G	97		120		154	190	240	296	370
H	25		30		40	50	63	80	100
I	6		8		8	9	10	10	12
K	30		32		40	41	52	62	70
L	100		128		138	155	190	220	340
M	153		185		212	250	315	396	490
N	63	90	85	105	106	125	158	198	245
O	135		165		190	220	280	325	440
P	55	80	75	90	95	110	140	176	220
Q	15		18		18	25	30	34	40
R	60		30		32	40	44	48	60
S	-		60		32	30	43	56	80
T	-		-		32	30	43	48	2x60
U для	M8		M8		M 10	M12	M 16	M20	M24
V	278		310		352	390	445	516	657